

亿维雅刨花板标准说明

木板尺寸	1, 830mm x 2, 440mm (偏差 +/- 3mm) 1, 220mm x 2, 440mm (偏差 +/- 3mm) 1, 525mm x 2, 440mm (偏差 +/- 3mm) 根据需要可特选尺寸
厚度	9mm, 12mm, 15mm, 16mm, 18mm, 25mm & 36mm (偏差 +/- 0.3mm) 包括其他自选厚度
可容许级别	可接受3%

F★★★★ 及 F★★★ 刨花板技术资料 (JIS A 5908:2003 - Type 13)

厚度	9mm	15 - 18mm	20 - 25mm	30 - 36mm
静曲强度 (N/mm ²) - 最小值			13.0	
内结合强度 (N/mm ²) - 最小值			0.20	
厚度膨胀率 (%)			n. a	
板面握螺钉力 (N) - 最小值			400	
含水率 (%)			5至13	
甲醛释放量				
F★★★★	- 平均值 0.3mg/L 或低于 最大值 0.4mg/L 或低于			
F★★★	- 平均值 0.5mg/L 或低于 最大值 0.7mg/L 或低于			

E1 及 E2 刨花板技术资料 (BS EN 312:2003)

厚度	9-13mm	超过15 - 18mm	超过18 - 25mm	超过25 - 32mm	超过32 - 36mm
静曲强度 (N/mm ²) - 最小值	13.0	13.0	11.5	10.0	8.5
内结合强度 (N/mm ²) - 最小值	0.40	0.35	0.30	0.25	0.20
厚度膨胀率 (%) - 2小时浸泡在摄氏20度水	8%	8%	8%	8%	8%
板面握螺钉力 (N) - 最小值	360	360	250	250	250
表面结合强度 (N/mm ²) - 最小值	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
甲醛释放量					
E1	- x≤8mg HCHO/100g oven-dry板 (EN120:1992 标准)				
E2	- >x≤30mg HCHO/100g oven-dry板 (EN120:1992 标准)				

*厚度膨胀率测试只供参考

CARB 标准刨花板技术资料 - 甲醛释放量

厚度	9-36mm
CARB 阶段2	最高限量0.09ppm

MUF P3 刨花板技术资料 (BS EN 312:2003)

厚度	超过9-13mm	超过13-20mm	超过20-25mm	超过25-32mm	超过32-36mm
静曲强度 (N/mm ²) - 最少值	15.0	14.0	12.0	11.0	9.0
内结合强度 (N/mm ²) - 最少值	0.45	0.40	0.40	0.35	0.30
周期性试验的内结合强度 (V313)* - 最少值	0.15	0.13	0.12	0.10	0.09
24小时吸水厚度膨胀率 (%) - 最大值	14%	14%	13%	13%	12%
周期性试验的膨胀率* (%) - 最大值	14%	13%	12%	12%	11%
甲醛释放量					
E1	- x≤8mg HCHO/100g oven-dry板 (EN120:1992 标准)				
E2	- >x≤30mg HCHO/100g oven-dry板 (EN120:1992 标准)				

* 周期性试验 (v313)

亿维雅刨花板

- * 1) 平均密度达到 650-680kg per m³ < 25mm
- 2) 平均密度达到 640kg per m³ ≥ 25mm
- * JIS 说明标记只显示在 F★★★★ 和F★★★ 级刨花板上



Manufactured under Quality Management
System certified to MS ISO 9001:2008



CERTIFICATION ID NO. AT MY 05 001

HeveaBoard 亿维雅

Lot 1942, Batu 3, Jalan Tampin,
73400 Gemas, N.S.D.K, Malaysia.
Tel: +(60)7 948 4745 / 948 4746
Fax: +(60)7 948 5192 / 948 3390
Email: marketing@heveaboard.com.my
Website: www.heveaboard.com



中国区独家授权总代理
上海杰天装饰材料有限公司
地址: 上海市松江区泗泾镇
九干路100弄98号
电话: +(86) 400 820 6383
传真: +(86) 021 57626818

